

---

## KC认证工厂审查

---

工厂应按照产品认证实施规测和工厂质量保证能力要求生产与经认证机构确认合格的样品一致的认证产品。

根据韩国安全认证相关的法律和韩国产业技术试验院（KTL）的有关规定，贵工厂应有以下的文件化的程序或规定，内容应与工厂质量管理和产品质量控制相适应：

### 1. 一般情况

#### 1.1 初始审查

- 1.1.1 营业执照（应相同申请书上名称，地址和负责人）
- 1.1.2 工厂组织机构图
- 1.1.3 各部门的专业人员数
- 1.1.4 质量手册和程序文件目录
- 1.2 年度审查
  - 1.2.1 韩国安全 (KC Mark) 认证书 (复印件)

### 2. 进货检验

- 2.1 关键元器件和材料 (KC认证书上安全管理零部件和材料) 的检验或验证程序或测试标准（初审和年审）
- 2.2 关键元器件和材料的 (KC认证书上安全管理零部件和材料) 进货检验/验证记录及供货商提供的合格证明 (复印件)（年审）

### 3. 生产线(车间)的最终检验

- 3.1 最终检验控制程序或测试标准（初审和年审）
- 3.2 生产韩国KC认证产品的最终检验记录 (复印件)（年审）
  - 测试项目：外观，功能，耐电压，表示
  - 检测方式：全检, 100%测试

备注：对以下的产品可以进行抽样检查

电源连接线（1类） 电气开关，电气保护部件，插口（2类） 电容器，电源滤波器（3类） 电气设备部件和连接装置（4类）

### 4. 完成品(确认)检验

- 4.1 确认检验控制程序或测试标准（初审和年审）
- 4.2 生产韩国KC认证产品的确认检验记录 (或可靠性检验记录) (复印件)（年审）

## 5. 制造设施和检验、测量和试验设备

- 5.1 制造设施控制程序（初审和年审）
- 5.2 检验、测量和试验设备控制程序（初审和年审）
- 5.3 生产线(车间)的安全检测设备(耐电压测试仪)的功能点检标准以及点检记录（初审和年审）
- 5.4 检验、测量和测试设备定期进行校准(校正)记录(参照【11. 验设备目录】)(复印件)（年审）

## 6. 记录保存

- 6.1 质量记录控制程序（质量记录保存期限一览表）（初审和年审）
- \*应包括记录的保存期限至少为3年(只需进货，最终和完成品检验记录)

## 7. 认证产品的变更

- 7.1 产品变更控制程序（初审和年审）

(例:认证产品变更申报得到认证机构的批准后, 该当部门应严格按照得到批准的变更内容制定相应的技术文件发放到相关部门以正确实施认证产品的变更。未获批准的变更, 不能在变更产品上施加认证标志。)

- 7.2 KC证书和韩国KC认证产品的一致性确认（准备KC认证产品1台和该当KC证书）（年审）

## 8. 不合格产品控制

- 8.1 不合格品控制程序（初审和年审）
- 8.2 生产过程的不合格品处理记录（年审）

## 9. 客户投诉(报怨)

- 9.1 客户投诉控制程序（初审和年审）
- 9.2 顾客投诉记录（年审）

## 10. 质量体系内部审核(稽核)

- 10.1 内部审核(稽核)程序（初审和年审）
- 10.2 内部审核(稽核)的记录（最近一次）（年审）

### —— 温馨提示 ——

- 1) 应抽样认证产品当中一个型号{（年审时实施；应支付测试(安全)费）}

**11. 检验设备**

设备	产品类													
	01	02	03	04	05	06	07	08	10	11-1	11-2	11-3	11-4	
瓦特计 / Power meter		√					√	√	√		√	√	√	
电流表 / Current meter		√	√		√	√	√	√	√		√	√	√	
电压表 / Volt meter		√	√		√	√	√	√	√		√	√		
耐压测试仪 / High voltage tester	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
绝缘电阻表 / Insulation resistance	√	√		√	√	√				√	√	√	√	
热电偶温度计和温度记录器 / Thermocouple hybrid recorder		√		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
电压校正器 / Voltage regulator		√			√	√	√	√	√		√	√		
测径仪 / Caliper	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
测微仪 / Micrometer	√	√		√	√	√	√	√	√					
耐燃性试验机 / Flame retardance	√													
双臂电桥 / Double bridge	√													
拉力试验机 / Push pull tester	√													
电子秤 / Scale	√													
恒温箱(限定用橡胶绝缘材质) / Constant temperature oven	√													
保险丝模拟熔断测试仪(限定对保险丝) / Fuse melting tester					√									
毫欧表 / Milliohmmeter										√				
泄露电流测试仪 / Leakage current											√			
定时器 (1/100 s) / Timer											√			
07 家电设备附加仪器	温升测试, 3 脚架 / 3 point metallic supports						√	电熨斗 (전기다리미)						
	Long Test Pin 测试探针 / Long test pin						√	脱水机 (전기탈수기)						
	温水供应设备 / Hot water supplier						√	洗碟机 (식기세척기)						
	Long Test Pin 测试探针 / Long test pin							微波炉级厨房用电热机器 (전기레인지, 주방용전열기구)						
	负载测试仪 / Loads						√							
	1.8 kg 测试容器 / 1.8 kg test vessel						√							

试验用布 / 시험용 천 / Textile material	✓	洗衣机 (전기세탁기)
温水供应设备 / Hot water supplier	✓	
表面温度测定仪 / Surface temperature measure	✓	烘干机 (전기 건조기)
冷媒测定仪/制冷测定仪 / Refrigerant measure	✓	制冷, 冷藏, 冷冻, 制冰设备 (전기냉장(동) 기기)
高压探测器 / High voltage probe	✓	微波炉 (전자레인지)
示波器 / 오실로스코프 / Oscilloscope	✓	
5 kg 测试锤/秤锤 / 5kg 추 / 5 kg weight	✓	空间对流加热器 (전열기기)
90 kg 负荷 / 90kg 부하 / 90 kg weight	✓	按摩电器 (전기맛사지기)

[备注/비고]

- 1) 11 产品类 11-1: 灯插座/램프홀더, 11-2: 一般照明设备/일반조명기구, 11-3: 镇流器/안정기, 11-4: 镇流器在内型荧光灯/안정기내장형램프
- 2) 电流表, 电压表, 瓦特计/전류계, 전압계, 전력계: 准确度0.5级 以上的 (정도 0.5급 이상)
- 3) 测径仪 / 캘리퍼스: 最小单位 0.05 mm 不通过的 (최소눈금 0.05mm 이하인 것)
- 4) 测微仪 / 마이크로미터: 最小单位 0.05 mm 不通过的 (최소눈금 0.05 mm 이하인 것)
- 5) 电压校正器 / 전압조정기: - 05 产品类: 额定值在3kVA以上的, 可校正至300V的  
- 11-2 产品类: 电压校正器: 最大 500 V

12. 工厂例行(最终)检验项目 :100%全数检验项目

分类序号	检验项目
가. 电线电缆	(1) Spark Test(电线类 : 火花试验) (2) 电气强度 : (Cord Set) (3) 外观检查 (4) 功能检验 (5) 表示内容(标志)
나. 电气开关	(1) 电气强度 (2) 功能检验 (3) 外观检查 (4) 表示内容(标志)
다. 电容器及电源滤波器	(1) 静电电容 (2) 电气强度 (3) 外观检查 (4) 表示内容(标志)
라. 电气设备部件和连接装置	(1) 电气强度 (2) 功能检验 (3) 外观检查 (4) 表示内容(标志)
마. 电气保护部件	(1) 电气强度 (2) 功能检验 (3) 外观检查 (4) 表示内容(标志)
바. 家用绝缘变压器	(1) 电气强度 (2) 功能检验 (3) 外观检查 (4) 表示内容(标志)
사. 家用电器	(1) 电气强度 (2) 功能检验 (3) 压力控制装置检验:只高压锅 (4) 压力安全装置检验:只高压锅 (5) 外观检查 (6) 表示内容(标志)
아. 电动工具	(1) 电气强度 (2) 功能检验 (3) 外观检查

	(4) 表示内容(标志)
补. 信息技术和办公设备	(1) 电气强度 (2) 功能检验 (3) 外观检查 (4) 表示内容(标志)
补. 照明设备	(1) 电气强度 (2) 功能检验 (3) 外观检查 (4) 表示内容(标志)

备注：(对不超过的产品可以进行抽样检查)

连接器，电气开关，电气保护部件，插孔，灯插座，电容器，电源滤波器，电气设备部件和连接装置

13. 确认检查（完成品检查）

가. 电线及电源插头 / 전선 및 전원코드	
审查项目及最小检验周期/검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期/검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 材料及构造 / 재료 및 구조 (12M)	(4) 耐燃性 / 내연성 (12M)
(2) 物理特性 / 물리적 특성 (12M)	(5) 标识 / 표시 (12M)
(3) 电气特性 / 전기적 특성 (3M)	

나. 电气机械用开关 / 전기기기용 스위치	
审查项目及最小检验周期/검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期/검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识事项 / 표시사항 (12M)	(8) 温度上升 / 온도상승 (3M)
(2) 感电保护 / 감전에 대한 보호 (3M)	(9) 耐久性 / 내구성 (12M)
(3) 接地保护 / 접지에 대한 보호 (12M)	(10) 机械强度 / 기계적 강도 (12M)
(4) 端子及端子部 / 단자 및 단자부 (12M)	(11) 螺丝通电部及连接部 / 나사 통전부 및 접속부 (12M)
(5) 构造 / 구조 (12M)	(12) 爬电距离、空间距离及通过绝缘体的距离 / 연면거리, 공간거리 및 절연물을 통한 거리 (12M)
(6) 固体、沙尘及水保护以及耐湿性 고형물, 먼지와 물에 대한 보호 및 내습성 (12M)	(13) 绝缘材料的耐热、耐火、耐追踪性 / 절연재료의 내열, 내화, 내트래킹성 (12M)
(7) 绝缘电阻及内电压 / 절연저항 및 내전압 (3M)	(14) 耐腐蚀性 / 내부식성 (12M)

다. 电源蓄电器及电源过滤器 / 전원용 커패시터 및 전원필터	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 外观及尺寸 / 외관 및 치수 (12M)	(16) 冲击 / 충격 (12M)
(2) 绝缘电阻 / 절연저항 (3M)	(17) 容器气密性 / 용기 기밀성 (12M)

(3) 内电压 / 내전압 (3M)	(18) 耐寒性, 耐热, 低气压, 耐湿, 耐久性 / 내한성, 내열, 저기압, 내습, 내구성 (12M)
(4) 静电容量 / 정전용량 (3M)	(19) 温度造成的静电容量变化 / 온도에 따른 정전용량의 변화 (12M)
(5) 散失因素及等价串联电阻/유전정접 및 등가 직렬저항 (12M)	(20) 储藏(高温、低温)/ 저장(고온, 저온) (12M)
(6) 泄漏电流 / 누설전류 (3M)	(21) 色基 / 써지 (12M)
(7) 阻抗 / 임피던스 (12M)	(22) 充放电及突入电流 / 충전방전 및 돌입전류 (12M)
(8) 电感及磁共振频率 / 인덕턴스와 자기공진 주파수 (12M)	(23) 防爆 / 방폭 (12M)
(9) 外部端子 / 외부 박 단자 (12M)	(24) 热安全性 / 열 안전성 (12M)
(10) 端子强度 / 단자 강도 (12M)	(25) 零部件及标识的耐溶剂性 / 부품 및 표시의 내용제성 (12M)
(11) 电焊耐热性 / 납땜 내열성 (12M)	(26) 安装、剪短、基片弯曲 / 부착, 전단, 기판 구부림 (12M)
(12) 锡焊性 / 납땜성 (12M)	(27) 开钻吸收、加速耐湿性、手动可燃性 / 유전 흡수, 가속 내습성, 수동 가연성 (12M)
(13) 温度急变 / 온도급변 (12M)	(28) 高色基电流, 电压瞬时超负荷 / 고 써지 전류, 전압 순시 과부하 (12M)
(14) 振动 / 진동 (12M)	(29) 热安全性 / 열 안전성 (12M)
(15) 摇动 / 범프 (12M)	

라. 电气设备用零部件及连接部件 / 전기설비용 부속품 및 연결부품	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识事项及构造 / 표시사항 및 구조 (12M)	(11) 去除插头所需的力 / 플러그를 제거하는데 필요한 힘 (12M)
(2) 尺寸 / 치수 (12M)	(12) 运转 / 동작 (12M)
(3) 感电保护 / 감전에 대한 보호 (3M)	(13) 电缆的连接 / 케이블의 접속 (12M)



(4) 接地装置 / 어스 장치 (12M)	(14) 机械强度 / 기계적 강도 (12M)
(5) 端子 / 단자 (12M)	(15) 耐热性 / 내열성 (12M)
(6) 耐热, 防水, 耐湿性 / 내열, 방수, 내습성 (12M)	(16) 螺丝通电部及连接部 / 나사 통전부 및 접속부 (12M)
(7) 绝缘电阻及内电压 / 절연저항 및 내전압 (3M)	(17) 爬电距离, 空间距离及通过绝缘体的距离 / 연면거리, 공간거리 및 절연물을 통한 거리 (12M)
(8) 接地级的运作 / 어스극의 동작 (12M)	(18) 绝缘材料的的耐热、耐火、耐追踪性 절연재료의 내열성, 내화성 및 내트래킹성
(9) 温度上升 / 온도상승 (3M)	(19) 耐腐蚀性 / 내부식성 (12M)
(10) 开闭容量 / 개폐용량 (12M)	

마. 电器用品保护部件 / 전기용품 보호용품	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识 / 표시 (12M)	(3) 电气特性 / 전기적 특성 (3M)
(2) 尺寸及构造 / 치수 및 구조 (12M)	

바. 绝缘变压器 / 절연변압기	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识及使用说明书(电磁波标识事项除外) / 표시 및 사용설명서 (12M)	(12) 绝缘电阻及绝缘耐力 / 절연저항 및 절연내력 (3M)
(2) 充电部位的感电保护 / 충전부에 대한 감전보호 (3M)	(13) 耐燃性 / 내연성 (12M)
(3) 电气特性 / 전기적 특성 (3M)	(14) 构造及零部件 / 구조 및 부품 (12M)
(4) 电功电压变动 / 입력전압 변동 (12M)	(15) 内部排线 / 내부배선 (12M)
(5) 负荷时输出电压、电流 / 부하시 출력전압, 전류 (12M)	(16) 电源连接及外部柔软性弦 / 전원 접속 및 외부 유연성 코드 (12M)

(6) 无负荷输出电压 / 무부하 출력 전압 (12M)	(17) 外部电线连接用端子 / 외부 전선 접속용 단자 (12M)
(7) 短路电压 / 단락회로 전압 (12M)	(18) 接地连接 / 접지접속 (12M)
(8) 温度上升 / 온도상승 (3M)	(19) 螺丝及连接 / 나사 및 접속 (12M)
(9) 短路及超负荷保护 / 단락회로 및 과부하 보호 (12M)	(20) 爬电距离, 空间距离及通过绝缘体的距离 / 연면거리, 공간거리 및 절연물을 통한 거리 (12M)
(10) 机械强度 / 기계적 강도 (12M)	(21) 绝缘材料的耐热、耐火、耐追踪性 절연재료의 내열성, 내화성 및 내트래킹성 (12M)
(11) 沙尘、固体物质及湿气渗透保护 / 먼지, 고체물질 및 습기 침투에 대한 보호 (12M)	(22) 耐腐蚀性 / 내부식성 (12M)

사. 电气机械 /전기기기	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识及使用说明书 / 표시 및 사용설명서 (12M)	(13) 构造 / 구조 (12M)
(2) 充电部位的感电保护 / 충전부에 대한 감전보호 (3M)	(14) 内部排线 / 내부배선 (12M)
(3) 发动机驱动机械的机动 / 전동기 구동기기의 기동 (12M)	(15) 零部件 / 부품 (12M)
(4) 电功及电流 / 입력 및 전류 (12M)	(16) 电源连接与外部柔软性弦 / 전원접속과 외부 유연성코드 (12M)
(5) 温度上升 / 온도상승 (3M)	(17) 外部电线用端子 / 외부 전선용 단자 (12M)
(6) 运转时泄漏电流及绝缘耐力 / 운전시 누설전류 및 절연내력 (12M)	(18) 接地连接 / 접지접속 (12M)
(7) 耐湿性 / 내습성 (12M)	(19) 螺丝及连接 / 나사 및 접속 (12M)
(8) 泄漏电流及绝缘耐力 / 누설전류 및 절연내력 (3M)	(20) 爬电距离, 空间距离及通过绝缘体的距离 / 연면거리, 공간거리 및 절연물을 통한 거리 (12M)

(9) 变压器相关电路的超负荷保护 / 변압기 관련회로의 과부하 보호 (12M)	(21) 耐热性、耐火性、耐追踪性 / 내열성, 내화성 및 내트래킹성 (12M)
(10) 异常运行 / 이상운전 (3M)	(22) 耐腐蚀性 / 내 부식성 (12M)
(11) 安定性及机械危险 / 안정성 및 기계적 위험 (12M)	(23) 放射线、流动性及类似的危险性 / 방사선, 유독성 및 이와 유사한 위험성 (3M)
(12) 机械强度 / 기계적강도 (12M)	(24) 耐久性 / 내구성 (12M)

아. 电动工具 / 전동공구	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识事项 / 표시사항 (12M)	(11) 异常运行 / 이상운전 (3M)
(2) 感电保护 / 감전에 대한 보호 (3M)	(12) 机械强度及机械危险 / 기계적 강도 및 기계적 위험 (12M)
(3) 启动 / 시동 (12M)	(13) 构造及内部排线 / 구조 및 내부배선 (12M)
(4) 电功及电流 / 입력 및 전류 (12M)	(14) 零部件 / 부품 (12M)
(5) 温度上升 / 온도상승 (3M)	(15) 电源连接与外部柔软性电缆及弦 / 전원 접속과 외부 유연성 케이블 및 코드 (12M)
(6) 泄漏电流 / 누설전류 (3M)	(16) 外部电线用端子及接地连接 / 외부 전선용 단자 및 접지 접속 (12M)
(7) 电磁波阻碍 / 전자파장해 (12M)	(17) 螺丝及连接 / 나사 및 접속 (12M)
(8) 耐湿性 / 내습성 (12M)	(18) 爬电距离, 空间距离及通过绝缘体的距离 / 연면거리, 공간거리 및 절연물을 통한 거리 (12M)
(9) 绝缘电阻及绝缘耐力 / 절연저항 및 절연내력 (3M)	(19) 耐热性、耐火性、耐追踪性 내열성, 내화성 및 내트래킹성 (12M)
(10) 耐久性 / 내구성 (12M)	(20) 耐腐蚀性 / 내 부식성 (12M)

자. 信息、办公设备 / 정보·사무 기기	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)

(1) 零部件适合检验 / 부품적합검사 (12M)	(19) 机械强度及外力测试 / 기계적 강도 및 외력시험 (12M)
(2) 电源接口 / 전원인터페이스 (12M)	(20) 细部结构审查 / 세부구조검사 (12M)
(3) 标识及获取说明书 / 표시 및 취급설명서 (12M)	(21) 耐火性检验 / 내화성 검사 (12M)
(4) 感电保护 / 감전으로부터의 보호 (3M)	(22) 温度上升测试 / 온도상승 시험 (3M)
(5) 工作电压及绝缘决定 / 동작전압 및 절연결정 (12M)	(23) 泄漏电流测定 / 누설전류측정 (12M)
(6) 安全超低电压电路检测 / 안전 초저전압회로 검사 (12M)	(24) 耐压测试 / 내전압 시험 (3M)
(7) 电流制约电路 / 전류제한회로 (12M)	(25) 异常状态测试 / 이상상태 시험 (3M)
(8) 接地连续性及接地构造 / 접지연속성 및 접지구조 (12M)	(26) TNV电路及绝缘 / TNV 회로 및 절연 (12M)
(9) 一次电源的切断 / 일차전원의 차단 (12M)	(27) TNV电路电压及绝缘 / TNV 회로전압 및 절연 (12M)
(10) 过电流及接地不良保护 / 과전류 및 접지불량에 대한 보호 (3M)	(28) 使用者及服务者的保护 / 사용자 및 서비스요원의 보호 (12M)
(11) 安全记录检验 / 안전인터록 검사 (3M)	(29) 通信网的使用者保护 / 통신망으로부터 사용자 보호 (12M)
(12) 绝缘距离测定 / 절연거리 측정 (12M)	(30) 排线系统的过热防止 / 배선시스템의 과열방지 (12M)
(13) 机械间的相互连接 / 기기간의 상호접속 (12M)	(31) 发动机异常状态测试 / 전동기 이상상태 시험 (12M)
(14) 制约电源测试 / 제한전원 시험 (12M)	(32) 变压器超负荷测试 / 트랜스포머 과부하 시험 (12M)
(15) 排线及连接相关一般事项 / 배선 및 접속에 관한 일반사항 (12M)	(33) X放射线测试 / X선 방사시험 (3M)
(16) 初级电源之间的连接 / 일차전원과의 접속 (12M)	(34) 温度调节器测试 / 온도조절기 시험 (12M)
(17) 排线端子相关检测 / 배선단자에 관한 검사 (12M)	(35) 电话呼出信号测试 / 전화호출신호 시험 (12M)

(18) 安全性及机械伤害危险 / 안전성 및 기계적 상해 위험 (12M)	
--	--

차. 零部件 / 부품	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 密闭零件测试 / 밀폐된 부품에 관한 시험 (12M)	(3) 附属A难燃性测试 (根据种类别) / 부속서 A 난연성 시험 (항목별) (12M)
(2) 附着体老化测试 / 접착제 노화성 시험 (12M)	

카. 照明设备(灯插座) / 조명기기 (램프소켓)	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识 / 표시 (12M)	(10) 螺丝、通电部及连接部 / 나사, 통전부 및 접속부 (12M)
(2) 尺寸 / 치수 (12M)	(11) 爬电距离与空间距离 / 연면거리와 공간거리 (12M)
(3) 感电保护 / 감전에 대한 보호 (3M)	(12) 正常运转 / 정상동작 (12M)
(4) 端子 / 단자 (12M)	(13) 耐热性 / 내열성 (12M)
(5) 接地装置 / 접지장치 (12M)	(14) 耐过热性、耐火性、耐追踪性 / 내과열성, 내화성 및 내트래킹성 (12M)
(6) 构造 / 구조 (12M)	(15) 过度残余压力及耐蚀性 / 과도잔여스트레스 및 내식 (12M)
(7) 开关悬挂插座 / 스위치달린 소켓 (12M)	(16) 耐久性 / 내구성 (12M)
(8) 耐湿性, 绝缘电阻及内电压 / 내습성, 절연저항 및 내전압 (3M)	(17) 振动 / 진동 (12M)
(9) 机械强度 / 기계적강도 (12M)	

타. 荧光灯用插座及发动机插座 / 형광등용 소켓 및 스타터소켓
-----------------------------------

审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识 / 표시 (12M)	(7) 耐久性 / 내구성 (12M)
(2) 感电保护 / 감전 보호 (3M)	(8) 机械强度 / 기계적강도 (12M)
(3) 端子 / 단자 (12M)	(9) 螺丝、导电部及连接 / 나사, 도전부 및 접속 (12M)
(4) 构造 / 구조 (12M)	(10) 爬电距离与空间距离 / 연면거리와 공간거리 (12M)
(5) 沙尘及水渍侵入保护 / 먼지 및 물의 침입에 대한 보호 (12M)	(11) 耐热性、耐火性、耐追踪性 / 내열성, 내화성 및 내트래킹성 (12M)
(6) 绝缘电阻及内电压 / 절연저항 및 내전압 (3M)	(12) 承受过度残留应力的耐性及耐腐蚀性 / 과도 잔류 응력에 대한 내성 및 내부식성 (12M)

파. 一般照明设备 / 일반 조명기구	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识 / 표시 (12M)	(10) 绝缘电阻及绝缘耐力 / 절연저항 및 절연내력 (3M)
(2) 构造 / 구조 (12M)	(11) 耐热性、耐火性、耐追踪性 / 내열성, 내화성 및 내트래킹성 (12M)
(3) 爬电距离与空间距离 / 연면거리와 공간거리 (12M)	(12) 下降距离与列队 / 하강거리와 정렬 (12M)
(4) 接地 / 접지 (12M)	(13) 初始特性 / 초특성 (12M)
(5) 端子 / 단자 (12M)	(14) 转换运作 / 전환동작 (12M)
(6) 外部及内部排线 / 외부 및 내부 배선 (3M)	(15) 高温运作 / 고온 동작 (12M)
(7) 充电部的感电保护 / 충전부에 대한 감전 보호 (12M)	(16) 电源内置型非常用照明设备的电池充电器 / 전원 내장형 비상용 조명기구에 대한 전지 충전기 (12M)
(8) 耐久性测试与热检测 / 내구성 시험과 열 시험 (3M)	(17) 非常制动的测试装置 / 비상 동작에 대한 시험장치 (12M)
(9) 抗振性及耐湿性 / 내진성 및 내습성 (12M)	

하. 灯用电磁式整流器(发电灯管用)/ 램프용자기식 안정기 (방전램프용)	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识 / 표시 (12M)	(10) 异常状态条件 / 고장조건 (12M)
(2) 充电部位的感电保护 / 충전부에 대한 감전보호 (3M)	(11) 构造 / 구조 (12M)
(3) 端子 / 단자 (12M)	(12) 爬电距离及空间距离 / 연면거리 및 공간거리 (12M)
(4) 接地 / 접지 (12M)	(13) 螺丝、充电部及连接部 / 나사, 충전부 및 접속부 (12M)
(5) 耐湿性与绝缘 / 내습성과 절연 (3M)	(14) 耐热性、耐火性、耐追踪性 / 내열성, 내화성, 내트레킹성 (12M)
(6) 绝缘耐力 / 절연내력 (3M)	(15) 耐腐蚀性 / 내부식성 (12M)
(7) 圈线的耐久性 / 권선의 열 내구성 (12M)	(16) 电功电流 / 입력전류 (12M)
(8) 安定器加热 / 안정기 가열 (12M)	(17) 电流波形 / 전류파형 (12M)
(9) 高电压冲量测试 / 고전압 임펄스시험 (12M)	(18) 安定器安装 / 안정기설치 (12M)

거. 灯用电磁式镇流器(发电灯管用)/ 램프용전자식 안정기 (방전램프용)	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识 / 표시 (12M)	(10) 点火装置振动电压 / 이그나이터의 진동전압 (12M)
(2) 充电补感电 / 충전부에 대한 감전 (3M)	(11) 机械强度 / 기계적강도 (12M)
(3) 端子 / 단자 (12M)	(12) 构造 / 구조 (12M)
(4) 保护接地规定 / 보호접지를 위한 규정 (12M)	(13) 爬电距离及空间距离 / 연면거리 및 공간거리 (12M)
(5) 耐湿性与绝缘 / 내습성과 절연 (3M)	(14) 螺丝、充电部及连接部 / 나사, 충전부 및 접속부 (12M)

(6) 电气强度 / 전기적강도 (3M)	(15) 耐热性、耐火性、耐追踪性 / 내열성, 내화성, 내트레킹성 (12M)
(7) 圈线热耐久性 / 권선의 열 내구성 (12M)	(16) 耐腐蚀性 / 내부식성 (12M)
(8) 异常状态条件 / 고장조건 (12M)	(17) 电功电流 / 입력전류 (12M)
(9) 独立的启动装置预热 / 독립적 시동장치의 예열 (12M)	(18) 电流波形 / 전류 파형 (12M)

너. 灯用电磁式整流器(荧光灯用)/ 램프용자기식 안정기 (형광등용)	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识 / 표시 (12M)	(11) 构造 / 구조 (12M)
(2) 充电补感电 / 충전부에 대한 감전 (3M)	(12) 爬电距离及空间距离 / 연면거리 및 공간거리 (12M)
(3) 端子 / 단자 (12M)	(13) 螺丝、充电部及连接部 / 나사, 충전부 및 접속부 (12M)
(4) 保护接地 / 보호 접지를 위한 접지 (12M)	(14) 耐热性、耐火性、耐追踪性 / 내열성, 내화성, 내트레킹성 (12M)
(5) 耐湿性与绝缘 / 내습성과 절연 (3M)	(15) 耐腐蚀性 / 내부식성 (12M)
(6) 内电压 / 내전압 (3M)	(16) 预热条件 / 예열조건 (12M)
(7) 圈线耐热性 / 권선의 내열성 (12M)	(17) 灯电力及电流 / 램프전력 및 전류 (12M)
(8) 安定器加热 / 안정기 가열 (12M)	(18) 电功电流 / 입력전류 (12M)
(9) 高电压冲击波试验 / 고전압 충격파 시험 (12M)	(19) 电流波形 / 전류파형 (12M)
(10) 异常状态条件/ 고장조건 (12M)	

러. 灯用电磁式整流器(荧光灯用)/ 램프용전자식 안정기 (형광등용)	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识 / 표시 (12M)	(11) 构造 / 구조 (12M)



(2) 充电部位的感电保护 / 충전부에 대한 감전보호 (3M)	(12) 爬电距离及空间距离 / 연면거리 및 공간거리 (12M)
(3) 端子 / 단자 (12M)	(13) 螺丝、导电部及连接部 / 나사, 도전부 및 접속부 (12M)
(4) 接地 / 접지 (12M)	(14) 耐热性、耐火性、耐追踪性 / 내열성, 내화성, 내트레킹성 (12M)
(5) 耐湿性及绝缘 / 내습성과 절연 (3M)	(15) 耐腐蚀性 / 내부식성 (12M)
(6) 内电压 / 내전압 (3M)	(16) 启动 / 시동 (12M)
(7) 圈线热耐久性 / 권선의 열 내구성 (12M)	(17) 启动条件 / 동작조건 (12M)
(8) 故障状态条件 / 고장상태 조건 (12M)	(18) 电功电流 / 입력전류 (12M)
(9) 相关零部件保护 / 관련부품의 보호 (12M)	(19) 电流波形 / 전류파형 (12M)
(10) 异常状态条件 / 이상상태 조건 (12M)	(20) 耐久性 / 내구성 (12M)

머. 整流器内置型灯 / 안정기내장형 램프	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识 / 표시 (12M)	(8) 耐热性 / 내열성 (12M)
(2) 交换性 / 교환성 (12M)	(9) 耐火性及点火性 / 내화성 및 점화성 (12M)
(3) 感电保护 / 감전보호 (3M)	(10) 故障状态条件 / 고장상태 조건 (12M)
(4) 耐湿测试后绝缘电阻 / 내습시험후 절연저항 (3M)	(11) 灯功率 / 램프전력 (12M)
(5) 耐湿测试后内电压 / 내습시험후 내전압 (3M)	(12) 光速度 / 광속 (12M)
(6) 机械强度 / 기계적강도 (12M)	(13) 光速维持率 / 광속유지율 (12M)
(7) 顶盖温度上升 / 캡 온도상승 (12M)	

버. 照明设备用转换器(LED用包括) / 조명기구용 컨버터 (LED용 포함)	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)

(1) 标识 / 표시 (12M)	(13) 螺丝、充电部及连接部 / 나사, 충전부 및 접속부 (12M)
(2) 充电部位的感电保护 / 충전부에 대한 감전보호 (3M)	(14) 耐热性、耐火性、耐追踪性 / 내열성, 내화성, 내트래킹성 (12M)
(3) 端子 / 단자 (12M)	(15) 耐腐蚀性 / 내부식성 (12M)
(4) 接地 / 접지 (12M)	(16) 输出电压与电流 / 출력전압과 전류 (12M)
(5) 耐湿性与绝缘 / 내습성과 절연 (3M)	(17) 整体电路电力 / 전체 회로 전력 (12M)
(6) 绝缘耐力 / 절연내력 (3M)	(18) 电路功率 / 회로 역률 (12M)
(7) 圈线热耐久性 / 권선의 열 내구성 (12M)	(19) 供给电流 / 공급 전류 (12M)
(8) 异常状态条件/ 고장조건 (12M)	(20) 音频频率阻抗 / 가청주파수에서 임피던스 (12M)
(9) 变压器过热 / 변압기의 과열 (12M)	(21) 瞬时过电压 / 순간 과전압 (12M)
(10) 异常状态 / 비정상상태 (12M)	(22) 异常运行 / 이상운전 (12M)
(11) 构造 / 구조 (12M)	(23) 耐久性 / 내구성 (12M)
(12) 爬电距离及空间距离 / 연면거리 및 공간거리 (12M)	

서. 磁式式氙变压器 / 자기식네온 변압기	
审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识 / 표시 (12M)	(6) 串联电容器两端电压 / 직렬 캐패시터 양단 전압 (12M)
(2) 电气特性 / 전기적 특성 (12M)	(7) 耐湿性 / 내습성 (12M)
(3) 温度上升 / 온도 상승 (3M)	(8) 绝缘电阻及内电压测试 / 절연저항 및 내전압 시험 (3M)
(4) 耐久性 / 내구성 (12M)	(9) 构造 / 구조 (12M)
(5) 保护等级 / 보호 등급 (12M)	(10) 导体连接 / 도체 접속 (12M)

어. 电子式氙变压器 / 전자식네온 변압기
------------------------

审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)	审查项目及最小检验周期 / 검사항목 및 최소검사주기(Month)
(1) 标识 / 표시 (12M)	(10) 异常状态 / 비정상상태 (12M)
(2) 充电部位的感电保护 / 충전부에 대한 감전보호 (3M)	(11) 构造 / 구조 (12M)
(3) 端子 / 단자 (12M)	(12) 空间距离及爬电距离 / 공간거리 및 연면거리 (12M)
(4) 接地 / 접지 (12M)	(13) 保护电路 / 보호 회로 (12M)
(5) 耐湿性与绝缘 / 내습성과 절연 (3M)	(14) 螺丝、充电部及连接部 / 나사, 충전부 및 접속부 (12M)
(6) 绝缘耐力 / 절연내력 (3M)	(15) 耐热性、耐火性、耐追踪性 / 내열성, 내화성 및 내트래킹성 (12M)
(7) 圈线热耐久性 / 권선의 열 내구성 (12M)	(16) 耐腐蚀性 / 내부식성 (12M)
(8) 异常状态条件/ 고장조건 (12M)	(17) 无负荷额定输出电压与额定输出电流 / 무부하 정격 출력전압과 정격출력전류 (12M)
(9) 变压器的过热 / 변압기의 과열 (12M)	

14. 年度审查时抽样数量

产品名称	抽样数量
1. 电线电缆 [Cable and Cords]	
电线电缆 [polyvinyl chrolade Cable and Cord, Rubber cable &cord]]	50m
连接器 [Cord Set]	5 个
2. 电气开关[Switches for Electrical Appliances ]	
一般开关(微动开关, 旋转开关, 杠杆开关, 摇杆开关, 按钮开关, 按拉式开关)[General switch(Micro switch, Rotary switch, Lever switch, Locker switch, Push-button switch, Push-Pull switch, Biased Switch )]	8 个
拉线开关 [Cord switch ]	11 个
3. 电容器及电源滤波器 [Capacitors as components and Filters ]	
电容器 [X.Y Capacitor]	96 个
无线电干扰抑制电源滤波器[Complete filter units for radio interference suppression]	72 个
荧光灯用电容器[Capacitor for use in tubular fluorescent]	70 个
4. 电气设备部件和连接装置 [Installation Accessories and Connection Devices]	
插头座 [connector]	11 个
设备插入[Appliance Inlet]	3 个
重新布接线插头 [Rewirable Plug]	9 个
非重新布接线插头 [Non-rewirable Plug]	15 个
重新布接线插座 [rewirable socket outlet]	6 个
非重新布接线插座 [Non-rewirable socket outlet]	12 个
无螺丝端子插座(重新布接线型) [screwless terminal socket outlet (rewirable)]	14 个
无螺丝端子插座(非重新布接线型) [screwless terminal socket outlet (non-rewirable)]	20 个
固定电气设备用开关 [fixed installation switch]	9 个
一般开关[general switch]	9 个
电子式开关 [electronic switch]	9 个
遥控开关 [remote control switch]	9 个
延时开关 [time delay switch]	9 个
5. 电气保护部件 [Installation Protective Equipment]	

产品名称	抽样数量
小型保险丝 [Miniature fuse-link and (Tubular. Miniature. Module type fuse)]	48 个 (tubular) 66 个 (Miniature)
保险丝支持件 [fuse holder]	25 个
低电压保险丝 [Low voltage fuse]	60 个
温度保险丝 [Thermal-link]	48 个
过电流保护断路器 [Circuit breaker for over-current protection]	2. 10-1 参照
通地漏泄断路器 [Earth leakage circuit-breaker]	2. 10-1 参照
6. 家用绝缘变压器 [Safety Transformer and Similar Equipment ]	
家用绝缘变压器 [Voltage regulator, Power transformers for household, AC/AC adapter]	1 个
7. 家电设备 [Electrical Appliances for Household and Similar Equipment]	
家电设备 [vacuum cleaner, washing machine, refrigerator etc.]	1 台
8. 电动工具 [Motor Tools]	
电动工具 [electric drill, hammer, planner, saw, screwdriver etc.]	1 个
10. 信息及办公设备 [IT and Office Appliances]	
信息及办公设备 [monitor, printer, scanner, copier etc.]	1 个
11. 照明设备 [Lightings]	
照明设备 [Luminaire]	1 个
辉光启动器 [Glow-starter for fluorescent lamp]	10 个
灯插座 [Lampholder]	开关有的 12 个
	开关无的 9 个
荧光灯用插座及 辉光启动器插座 [Lampholder for tubular fluorescent lamp and starterholder]	8 个
放电灯用镇流器 [Ballast for discharge lamp]	8 个
放电灯用镇流器:电子式 [Electronic ballast for discharge lamp]	3 个
荧光灯用镇流器 [Ballast for tubular fluorescent lamp]	3 个
电子式荧光灯用镇流器 [electronic ballast for fluorescent lamp]	3 个
电子式荧光灯用辉光启动器 [Electronic starter for fluorescent lamp]	3 个
荧光灯 [Fluorescent lamp]	10 个
镇流器内藏型荧光灯 [Self-ballast lamp]	8 个

产品名称	抽样数量
白炽灯 [Incandescent lamp]	14 个
氖管用变压器 [Neon Transformer]	8 个
电子式氖管用变压器[Electronic Neon transformer]	3 个
照明设备用变换器[Converter for Luminaire]	3 个

## 15. 工厂审核评审指南

1. 一般情况 (일반사항; General Information)	
1.1~1.5	-
判定基准	不可适用 Not Applicable (n/a)

2. 原材料检验 (원자재검사; Goods Inwards Inspection)	
2.1	<p>影响产品安全的主要材质和部件是否按照制造商的检验规范来进行检查? 제품의 안전에 영향을 미치는 재질 및 부품에 대하여는 제조업자가 검사규정을 정하고 그 규정에 따라 검사를 실시하고 있는가?</p> <p>Are materials, components and sub-assemblies which have a safety implication on the finished product verified by the manufacturer as complying with appropriate specification including the Certification Marks?</p>
判定基准	<p>初审</p> <p>是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理。(按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분, 사내규정(이하 「사규」라 한다.)에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.</p>
	<p>年审</p> <p>是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理。最后一次审查后工厂一直没有生产时, 按检验相关的程序判定(所谓的对产品安全有影响的关键材质和零部件是指安全证书上记录的安全管理关键零部件) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(전회 공장확인 이후 인증제품에 대한 생산실적이 없는 경우에는 검사 규정의 내용으로 판정한다. 제품의 안전에 영향을 미치는 재질 및 부품“이란, 안전인증서에 기재 되어 있는 안전관리부품을 말한다.)</p>
2.2	<p>以供应商的检验报告等来代替原材料检验时, 检验报告里是否记录品名、数量、发行日及供应商的签字? 공급자의 검사성적서 등으로 원자재검사를 대신하는 경우 검사성적서에는 제품명, 수량, 발행일이 기록되어 있고 공급자의 서명이 되어 있는가?</p> <p>If the manufacturer relies on Certificates of Conformity, do they clearly identify the product, quantity of items covered, date and are they signed or stamped by a person authorized by the supplier?</p>
判定基准	<p>初审</p> <p>是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理(按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(검사규정에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.)</p>
	<p>年审</p> <p>是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 最后一次审查后工厂一直没有生产时, 以 N/A 记录(在报告书的辅助页上加以说明) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 전회 공장확인 이후 인증제품에 대한 생산실적이 없는 경우(공급자의 검사성적서 등으로 원자재검사를 대신하지 아니하는 경우를 포함한다.)에는 N/A 로 처리하고 보조페이지에 그 내용을 기재한다.</p>

2.3		<p>对进料检验的不合格品是否有明确的标示和隔离，并且防止使用在产品上？ 부적합품은 명확하게 관리되고 제품에 사용되지 않도록 관리되고 있는가?</p> <p>Are non-conforming products clearly identified and/or segregated to prevent unauthorized use?</p>
判定基准	初审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理(按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(검사규정에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.)</p>
	年审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理 最后一次审查后工厂一直没有生产时，以 N/A 记录(在报告书的辅助页上加以说明) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(전회 공장확인 이후 인증제품에 대한 생산실적이 없는 경우에는 N/A 로 처리하고 보조페이지에 그 내용을 기재한다.)</p>

3. 例行检验 (공정검사; Production Line Inspection and Routine Test)		
3.1		<p>品质保证检查人员及作业者是否充分的了解自己的业务范畴，并对影响完成品安全性的所有过程的作用指导书、图片、图纸等是否使用最新的？ 품질관리담당자 및 작업자는 담당 업무를 충분히 숙지하고 있으며, 제품의 안전에 영향을 줄 수 있는 모든 공정에 대한 작업지침서 또는 사진 또는 도면 등은 최신의 것이 작업에 활용되고 있는가?</p> <p>Are the Quality Control inspectors and the assembly personnel adequately briefed on their duties and do they have readily available up-to-date documents, assembly and test instructions, photographs, drawings or samples on all those parts which have bearing on the safety of the finished products?</p>
判定基准	初审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 (단, “초기”인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.)</p>
	年审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분</p>
3.2		<p>例行检验报告里记录的内容是否满足 KTL 的要求？ 시험기록표에 기록된 공정검사 내용은 운용요령 별표 4 제 1 호의 공정검사 기준을 만족하는가?</p> <p>Do the Production Line Inspection and Routine Tests entered on the TEST DATA SHEET sufficiently cover all the KTL's requirements?</p>
判定基准	初审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 (단, “초기”인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.)</p>
	年审	<p>是 “否” 时，以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분</p>
3.3		<p>根据制造商的要求，是否有一个程序确保所有的产品进行了测试和检验？ 공정검사기준이 적합하게 규정되어 있는가?</p> <p>Is there a procedure to ensure that all products will be tested or inspected according to the manufacturer's requirements?</p>



判定基准	初审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 (단, “초기”인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.)
	年审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분
3.4		不合格品是否有明确的标示或者隔离以防止它被非法的使用? 부적합품은 명확하게 식별되며 부당하게 사용되지 않도록 관리되고 있는가? Are non-conforming products clearly identified or segregated to prevent unauthorized use?
判定基准	初审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.)
	年审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 最后一次审查后工厂一直没有生产时, 以 N/A 记录(在报告书的辅助页上加以说明) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(전회 공장확인 이후 인증제품에 대한 생산실적이 없는 경우에는 N/A 로 처리하고 보조페이지에 그 내용을 기재한다.)
3.5		产品和质量负责人是否确认过例行检查的结果? 공정검사 결과를 관리책임자가 확인하고 있는가? Are trends of test results monitored and reported to the production and management authorities?
判定基准	初审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.)
	年审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 最后一次审查后工厂一直没有生产时, 以 N/A 记录(在报告书的辅助页上加以说明) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(전회 공장확인 이후 인증제품에 대한 생산실적이 없는 경우에는 N/A 로 처리하고 보조페이지에 그 내용을 기재한다.)
3.6		返修或者返工的产品是否按照规定的程序进行了再次检查? 수리된 제품은 규정된 절차에 따라 재시험되고 있는가? Are repaired and reworked products re-inspected in accordance with documented procedures?
判定基准	初审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.)
	年审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 最后一次审查后工厂一直没有生产时, 以 N/A 记录(在报告书的辅助页上加以说明)“아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(전회 공장확인 이후 인증제품에 대한 생산실적이 없는 경우에는 N/A 로 처리하고 보조페이지에 그 내용을 기재한다.)

4. 确认检验 (제품검사; Product Verification Tests(PVT))

4.1	是否实施了产品的确认检验? 제품검사는 실시하고 있는가? Are there any PVT conducted?	
判定基准	初审	Not Applicable (N/A)
	年审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (最后一次审查后工厂一直没有生产时, 以 N/A 记录(在报告书的辅助页上加以说明)) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 (전회 공장확인 이후 인증제품에 대한 생산실적이 없는 경우에는 N/A 로 처리하고 그 내용을 보조페이지에 기재한다.
4.2	制造者所实施的产品检查项目是否满足 KTL 的要求? 제조업자가 실시하는 제품검사 내용은 운용요령 별표 2 제 2 조의 제품검사기준을 만족하는가? Are the tests conducted by MFR in compliance with the requirements of KTL?	
判定基准	初审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 단, “초기”인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.
	年审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분
4.3	确认检验所依据的程序文件是否满足 KTL 的要求? 제품검사기준이 적합하게 규정되어 있는가? Are the PVT conducted in accordance with documented procedures in compliance with the requirements of KTL?	
判定基准	初审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 (단, “초기 및 정기”인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.)
	年审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(단, “초기 및 정기”인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.)
4.4	产品确认检验中发现不合格时, 是否做出了充足的改正措施? 제품검사에서 부적합이 발견된 경우 그 원인을 분석하여 제품 생산에 반영하고 있는가? When deviations are detected during PVT, will this result in sufficient corrective actions?	
判定基准	初审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 (사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.)
	年审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 最后一次审查后工厂一直没有生产时, 以 N/A 记录(在报告书的辅助页上加以说明) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 전회 공장확인 이후 인증제품에 대한 생산실적이 없는 경우(부적합이 발견되지 않은 경우를 포함한다.)에는 N/A 로 처리하고 그 내용을 보조페이지에 기재한다.

5. 生产、测量设备以及安全测试设备的功能点检 (제조검사설비 등) Manufacturing facilities, Measuring Equipment and Functional Check on Test and Measuring Equipment used for Safety Tests	
5.1	<p>是否拥有能够生产符合相关安全认证要求的产品的制造设备? 당해 안전인증제품을 적합하게 제조할 수 있는 제조설비를 갖추고 있는가? Are there appropriate manufacturing facilities?</p>
判定基准	<p>初审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분</p>
	<p>年审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분</p>
5.2	<p>实行自检(进货、例行和确认检验)的人员是否经过了适当的培训教育? 자체검사를 수행하는데 적합한 기술인력을 확보하고 있는가? Are there appropriate operators instructed on product inspection?</p>
判定基准	<p>初审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분</p>
	<p>年审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분</p>
5.3	<p>是否有进行自检(进货、例行和确认检验)的检测设备? 자체검사를 위한 검사 설비는 운용요령 별표 3 에서 규정한 설비를 보유하고 있는가? Are there appropriate test and measuring equipments for self compliance tests?</p>
判定基准	<p>初审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분</p>
	<p>年审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분</p>
5.4	<p>即使认证产品没有生产, 检查员是否确认了检测设备功能的正常? 검사설비의 기능이 정상인가? Did the inspector witness the correct functioning of the equipment even if certified products were not in production?</p>
判定基准	<p>初审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) 调查安全检测设备(耐压测试仪)的功能 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 안전검사설비(내전압시험기)에 대한 기능을 조사하여 평가한다. 단, 초기인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.</p>
	<p>年审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 调查安全检测设备(耐压测试仪)的功能 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 안전검사설비(내전압시험기)에 대한 기능을 조사하여 평가한다. 단, 초기인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.</p>

5.5	<p>设备使用前是否进行了功能点检以确保可以追溯以前的产品进行重新测试? 검사설비의 기능 점검 주기는 적합한가? Is a functional check conducted with intervals which will allow previous production to be retested if incorrect functioning is detected?</p>
判定基准	<p>初审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) 调查安全检测设备(耐压测试仪)的功能 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 안전검사설비(내전압시험기)에 대한 기능을 조사하여 평가한다. 단, 초기인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.</p>
	<p>年审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 调查安全检测设备(耐压测试仪)的功能 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(안전검사설비(내전압시험기)에 대한 기능을 조사하여 평가한다.) 단, 초기인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.</p>
5.6	<p>实施对检验设备的功能点检, 是否有相关的程序? 검사설비에 대한 기능 점검 절차를 보유하고 있는가? Are there written instructions for the functional check?</p>
判定基准	<p>初审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) 调查安全检测设备(耐压测试仪)的功能 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(안전검사설비(내전압시험기)에 대한 기능을 조사하여 평가한다.) 단, 초기인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.</p>
	<p>年审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 调查安全检测设备(耐压测试仪)的功能 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(안전검사설비(내전압시험기)에 대한 기능을 조사하여 평가한다.) 단, 초기인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.</p>
5.7	<p>当检测设备出现异常时, 点检人员是否熟知处理方法? 검사설비를 기능 점검하는 자는 기능점검에서 이상이 발견된 경우에 조치방법을 숙지하고 있는가? Is the operator instructed on what action is to be taken if a functional check is found to be unsatisfactory?</p>
判定基准	<p>初审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) 调查安全检测设备(耐压测试仪)的功能 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 (안전검사설비(내전압시험기)에 대한 기능을 조사하여 평가한다.) 단, 초기인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.</p>
	<p>年审 是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 调查安全检测设备(耐压测试仪)的功能 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(안전검사설비(내전압시험기)에 대한 기능을 조사하여 평가한다.) 단, 초기인 경우는 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.</p>
5.8	<p>对检测设备进行功能点检发现异常时, 是否采取的纠正措施并加以记录? 검사설비의 기능점검에서 이상이 발견된 경우 취한 조치에 대한 기록이 있는가? If incorrect functioning is detected, are subsequent corrective actions taken, recorded?</p>

判定基准	初审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분(사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.)
	年审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 最后一次审查后工厂一直没有生产时, 以 N/A 记录(在报告书的辅助页上加以说明), 又在点检记录上没有问题的时候, 不适用(N/A) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 전회 공장확인 이후 인증제품에 대한 생산실적이 없는 경우(기능점검에서 이상이 발견되지 아니한 경우를 포함한다.)는 N/A 로 처리하고 보조페이지에 그 내용을 기재한다.

6. 检测设备的校准 (검사설비의 교정; Calibration of Safety Test and Measuring Equipment)		
6.1		检测设备是否进行了校准? 검사설비는 교정되었는가? Is test and measuring equipment calibrated?
判定基准	初审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분
	年审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분
6.2		检测设备上是否用标签或类似的方法标明了下次校准的日期? 검사설비에는 라벨 또는 유사한 방법으로 차기 교정일이 표시되어 있는가? Is the equipment provided with a label or similar method indicating the next "calibration due" date?
判定基准	初审	是“否”时, 指教(劝告改善) 处理
	年审	是“否”时, 指教(劝告改善) 处理
6.3		设备的校准证书是否可以追溯到国家标准? 검사설비의 교정을 공인된 교정기관으로부터 받았는가? Do the calibration is traceable to National Standards?
判定基准	初审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분
	年审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분

7. 记录保存 (기록의 보존; Records)		
7.1		自检(进货, 例行和运行检验)记录是否至少保存三年以上? 자체검사 기록은 3년 이상 보존하고 있는가? Are records kept at least for 3 years?

判定基准	初审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理</p> <p>初审及认证未满3年的情况时可以按程序判定</p> <p>认证得到后工厂3年之间没有生产时，以N/A记录(在报告书的辅助页上加以说明)</p> <p>“아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 (단, 초기 및 인증취득 기간이 3년 미만인 경우는 사유에서 정하고 있는 규정을 근거로 평가할 수 있다. 인증취득 후 3년간 인증제품의 생산이 없으면 해당되지 않는다. )</p>
	年审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理</p> <p>初审及认证未满3年的情况时可以按程序判定</p> <p>认证得到后工厂3年之间没有生产时，以N/A记录(在报告书的辅助页上加以说明)</p> <p>“아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 (단, 초기 및 인증취득 기간이 3년 미만인 경우는 사유에서 정하고 있는 규정을 근거로 평가할 수 있다. 인증취득 후 3년간 인증제품의 생산이 없으면 해당되지 않는다. )</p>
7.2		<p>进货、例行、确认检验记录是否被适当保存？</p> <p>원자재·공정·제품검사 기록은 적합하게 보존되고 있는가?</p> <p>Are the Incoming inspection records still maintained and satisfactory?</p> <p>Are the Test records of the routine tests still maintained and satisfactory?</p> <p>Are the Test records of product verification tests still maintained and satisfactory?</p>
判定基准	初审	是“否”时，以不合格(纠正措施)处理
	年审	是“否”时，以不合格(纠正措施)处理
7.3		<p>是否适当保存了检测设备的功能点检记录？</p> <p>是否适当维护检测设备和保存校准记录？</p> <p>※ 审查员是否在记录上签名？如果是，哪一份？记录其内容。</p> <p>검사설비의 기능점검 및 교정기록은 적합하게 보존하고 있는가?</p> <p>※ 심사원은 기록에 서명하였는가?</p> <p>예”인 경우 어떤 것인지 기입할 것.</p> <p>Are the Records of results of functioning checks of test and measuring equipment still maintained and satisfactory?</p> <p>Are the Records of calibration of test and measuring equipment still maintained and satisfactory?</p> <p>※ Did you countersign these records? If "yes", which one(s)? Give details below.</p>
判定基准	初审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理 (按相关的程序判定)</p> <p>“아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 (단, 초기인 경우는 사유에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.)</p>
	年审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理</p> <p>“아니오”인 경우, 개선명령으로 처분</p>

8. 标志 (표시사항; Check on the marking)



8.1		<p>在审查期间，是否有生产 KC 认证的产品？ 공장방문 시 안전인증마크가 부착된 제품이 생산되고 있는가?</p> <p>During this visit, are the KC (previously E-K) marked products being manufactured ? ※ If "yes", describe the products name, model name and certification no. of this products.</p>
判定基准	初审	不可适用 Not Applicable (N/A)
	年审	<p>当没有安全认证标志或使用假标志时，取消认证 (年审时，没有生产产品或库存时以 N/A 记录在报告书的辅助页上加以说明)</p> <p>안전인증의 표시 등을 하지 아니 하거나 거짓으로 표시한 때는 인증취소 (단, 심사원 방문 시 안전인증제품의 생산 및 재고가 없는 경우에는 N/A 로 처리하고 그 내용을 보조페이지에 기재한다.)</p>
8.2		<p>认证产品上的 KC 标签是否符合 KTL 的要求？ ※ 如，不符合，指出具体情况。（如没有生产，可以通过印刷或标签图纸确认。）</p> <p>제품에 안전인증 표시 등 표시하여야 할 사항이 적합하게 표시되어 있는가? ※“아니오”인 경우, 구체적인 내용을 기록하고 제품이 생산되고 있지 않은 경우는 인쇄되어 있는 표시라벨 등으로 확인할 수 있다. Is the KC (previously E-K) Certification Mark in the products satisfactory to the KTL’s marking requirements? ※ If “no”, indicate details. (If the KC (previously E-K) marked products are not available, you can check it with the printed label or label schematic diagram etc.)</p>
判定基准	初审	不可适用 Not Applicable (N/A)
	年审	<p>当没有安全认证标志或使用假标志时，以不适合(纠正措施)处理 年审时，没有生产产品或库存时以 N/A 记录在报告书的辅助页上加以说明)</p> <p>안전인증의 표시 등을 하지 아니 하거나 거짓으로 표시한 때는 인증취소 단, 심사원 방문 시 안전인증제품의 생산 및 재고가 없는 경우에는 N/A 로 처리하고 그 내용을 보조페이지에 기재한다.</p>

9. 认证产品的变更 (인증제품의 변경; Changes to Certified Products)		
9.1		<p>是否有程序文件确保“未经安全认证机构的批准，不得变更需要安全认证的产品”？ 제조업체의 규정에는 “안전인증을 받은 제품에 대하여 안전인증기관의 승인 없이 인증제품을 변경하지 않는다”는 내용이 포함되어 있는가?</p> <p>Is there any written procedure which will ensure that the Certification Body has accepted the changes, before any implementation into a certified product?</p>
判定基准	初审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理（按相关的程序判定） “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 단, 초기인 경우는 사유에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.</p>
	年审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분</p>

9.2		<p>自上一次审查以来，未经认证机构批准下，制造商是否没有更改产品结构？ 제조업자는 인증제품의 안전성에 영향을 줄 수 있는 구조변경을 하지 않았는가?</p> <p>Does the manufacturer confirm, that since the last inspection visit, no constructional changes that may affect compliance with the certified product have been made without the agreement of the Certification Body(ies)?</p>
判定基准	初审	不可适用 Not Applicable (N/A)
	年审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理 最后一次审查后工厂一直没有生产时，以 N/A 记录(在报告书的辅助页上加以说明) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 (전회 공장확인 이후 인증제품에 대한 생산실적이 없는 경우는 N/A 로 처리하고 보조페이지에 그 내용을 기재한다.)</p>
9.3		<p>产品中使用的零部件，是否与已获得认可的零部件相符（参考证书第二页）？ 인증제품에는 인증서에 기재된 안전관련부품이 사용되는가?</p> <p>Are the critical components(Attachment2 of certificate) being applied to the KC (previously E-K) mark certified products?</p>
判定基准	初审	不可适用 Not Applicable (N/A)
	年审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理 年审时，没有生产产品或库存时以 N/A 记录 (在报告书的辅助页上加以说明) “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분 단, 초기 및 심사원 방문 시 안전인증제품의 생산 및 재고가 없는 경우에는 N/A 로 처리하고 그 내용을 보조페이지에 기재한다.</p>

10. 不合格产品控制 ( 부적합품의 관리; Non-Conforming Products)		
10.1		<p>对不合格品的处理是否有相关程序文件？ ※ 有，记录文件编号 。 没有，在附页记录处理步骤 。 부적합품에 대한 처리방법의 절차서가 있는가? ※ “예” 인 경우 문서번호를 기입할 것. “아니오” 인 경우 절차를 보조페이지에 기록할 것.</p> <p>Is there a written procedure covering the way to handle non-conforming products? ※ If "yes" give reference : ----- ※ If "no", describe the procedure applied to supplementary page</p>
判定基准	初审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분</p>
	年审	<p>是“否”时，以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분</p>
10.2		<p>对于不合格品的处理程序和方法的规定是否恰当？ 부적합품 처리절차 및 방법은 적합하게 규정되어 있는가?</p> <p>Is the procedure and the way in which it is applied satisfactory?</p>



判定基准	初审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분
	年审	是“否”时, 以不适合(纠正措施)处理 “아니오”인 경우, 개선명령으로 처분

11. 保管与储存 (보관 및 관리; Handling and Storage)		
11.1		是否依据适当标准, 保管和管理完成品的? 원자재 및 완제품은 적합하게 보관 및 관리하고 있는가? Are the finished products stored and handled in such a way as to ensure that they will continue to comply with the applicable standards?
判定基准	初审	是“否”时, 指教(劝告改善)处理
	年审	是“否”时, 指教(劝告改善)处理

12. 顾客投诉与安全培训 (고객불만의 관리 및 안전교육; Customer Complaints and Safety Training)		
12.1		是否保留了客户投诉的记录? 제조업자는 고객 불만사항을 기록하고 있는가? Are there any records of customer complaints?
判定基准	初审	是“否”时, 指教(劝告改善)处理 (初审时按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 지도개선으로 처분 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다
	年审	是“否”时, 指教(劝告改善)处理 “아니오”인 경우, 지도개선으로 처분 단, 초기 및 심사원 방문 시 안전인증제품의 생산 및 재고가 없는 경우에는 N/A 로 처리하고 그 내용을 보조페이지에 기재한다.
12.2		收到顾客投诉时, 制造商是否对投诉事项采取了整改行动并记录其内容? 고객 불만이 접수된 경우, 제조업자는 고객 불만에 대하여 조치를 하고 있으며 그 내용은 기록되어 있는가? Are corrective actions taken to customer complaints recorded?
判定基准	初审	是“否”时, 指教(劝告改善)处理 初审时按相关的程序判定 “아니오”인 경우, 지도개선으로 처분 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다

	年审	是“否”时, 指教(劝告改善)处理 “아니오”인 경우, 지도개선으로 처분 단, 초기 및 심사원 방문시 안전인증제품의 생산 및 재고가 없는 경우에는 N/A 로 처리하고 그 내용을 보조페이지에 기재한다.
12.3		制造商是否对顾客投诉进行了分析? 제조업자는 고객 불만사항을 충분히 검토하고 있는가? Does the manufacturer review customer complaints?
判定基准	初审	是“否”时, 指教(劝告改善)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우, 지도개선으로 처분 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다
	年审	是“否”时, 指教(劝告改善)处理 “아니오”인 경우, 지도개선으로 처분 단, 초기 및 심사원 방문 시 안전인증제품의 생산 및 재고가 없는 경우에는 N/A 로 처리하고 그 내용을 보조페이지에 기재한다.
12.4		关于处理顾客投诉和教育, 法人代表或是安全管理负责人在最近一年是否接受过相关机关的相关培训? 고객 불만 해소 및 안전 교육을 관련기관으로부터 대표자 또는 안전관리 책임자가 최근 1년 이내 최소한 2일 이상 또는 현장교육 1일 이상 받은 적이 있는가? ※동 항은 정기검사 또는 시판품 조사 결과 개선명령 및 표시 사용금지처분 받은 제조업자에 한한다. Has the representative or person who is in charge of Safety Control been trained for Managing Customer's complaints and Safety more than twice or has he taken field training more than once within a year from the relevant organization? (This question only refer to the manufacturers who is refused at previous Factory Inspection or sampling test on the market)
判定基准	初审	不可适用 Not Applicable (N/A)
	年审	是“否”时, 指教(劝告改善)处理 “아니오”인 경우라도 지도개선으로 처리

<b>13. 质量体系内部审核 (생산공정의 내부감사; Internal Audits of the Quality System)</b>		
13.1		是否对生产工序和相关的质量体系进行内部的审核, 并保管审核记录? 생산공정과 관련된 품질시스템에 대한 내부감사를 실시하고 있으며, 그 기록을 보유하고 있는가? Is the correct operation of the Quality System related to the manufacturing process audited and related documents verified?
判定基准	初审	是“否”时, 指教(劝告改善)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우라도 지도개선으로 처리 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.
	年审	是“否”时, 指教(劝告改善)处理 “아니오”인 경우라도 지도개선으로 처리 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.

13.2		审核日期 ..... 审核人员..... 감사일자 ..... 감사자 ..... Audits Date : ..... Who carries out the auditing : .....
判定基准	初审	是“否”时, 指教(劝告改善)处理 (按相关的程序判定) “아니오”인 경우라도 지도개선으로 처리 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.
	年审	是“否”时, 指教(劝告改善)处理 “아니오”인 경우라도 지도개선으로 처리 사규에서 정하고 있는 내용을 근거로 평가할 수 있다.

14. 纠正措施 (개선조치의 확인; Corrective Actions)		
14.1		制造商对上次审查的不合格项是否进行了纠正措施? 제조업자는 전회의 지적 사항에 대하여 개선조치를 하였는가? Verify and report under supplementary page that corrective actions have been taken by the Manufacturer on any unsatisfactory findings entered in the last inspection report, or required by KTL.
判定基准	初审	是“否”时, 也可以按 “适合” 处理 “아니오”인 경우라도 적합으로 처리 (평가대상의 제외 항목)
	年审	是“否”时, 也可以按 “适合” 处理 “아니오”인 경우라도 적합으로 처리 (평가대상의 제외 항목)

15. 样品采取 (시료채취; Selection and Shipping of Sample(s))		
15.1		※ 认证机构要求的样品的详细事项是否记录在 “抽样确认表” 上? 是否亲自抽样? ※ “否” 时, 记录理由和抽样人 ? ※ 인증기관이 요구하는 시료의 세부사항을 “시료채취확인표”에 기록할 것. 직접 시료를 채취했는가? ※ “아니오” 인 경우, 그 이유와 채취자를 기록할 것. ※ Regarding samples requested by KTL please refer to the table "IDENTIFICATION OF SELECTED SAMPLES" and enter details as appropriate.
判定	初审	不可适用 Not Applicable (N/A)

基准	年审	<p>是“否”时, 也可以按“合格”处理 (非评价对象)</p> <p>审查员亲自抽样时, 使认证机构在三个月内接受抽样品。审查时若没有生产或无库存, 制造商送审后3个月内市场流通中的产品, 或是6个月之内生产的产品。</p> <p>“아니오”인 경우라도 적합으로 처리 (평가대상의 제외 항목)</p> <p>심사원이 직접 시료채취를 한 경우, 당해 업체로 하여금 3개월 이내에 인증기관에 접수토록 요구한다. 다만 공장확인 시 생산 및 재고가 없어 시료채취가 불가능한 경우에는 제조자가 3개월 이내에 시중에 유통 중인 제품을 접수토록 하게 하거나 6개월 이내에 제조하여 접수토록 권고한다.</p>
15.2		<p>抽样样品是否有认证标志?</p> <p>※ “否”时, 在抽样确认表中记录理由</p> <p>채취된 시료에는 인증마크가 부착되어 있는가?</p> <p>※ “아니오”인 경우 그 이유를 “시료채취확인표”에 기입할 것.</p> <p>Do the selected sample(s) bear the Certification Mark?</p> <p>※ If "no" please explain in table "IDENTIFICATION OF SELECTED SAMPLES" why selected.</p>
判定基准	初审	不可适用 Not Applicable (N/A)
	年审	<p>是“否”时, 也可以按“适合”处理(非评价对象)</p> <p>“아니오”인 경우라도 적합으로 처리 (평가대상의 제외 항목)</p>

16. 评价结果 (공장확인결과; Inspector's Evaluation)	
16.1	<p>在本报告的附页记录工厂审查结果的改善命令、取消事项、制造商的建议事项等, 并对制造商进行说明和教育。</p> <p>본 보고서의 "보조페이지"에 공장 확인 결과에 대한 개선명령사항, 취소사항, 제조업자의 건의사항 등을 기록하고 이를 제조업자에게 설명하고 교육하여야 한다.</p> <p>List your findings on the supplementary page(s) by referencing the applicable clauses in this report and explain them to the manufacturer.</p>

备注：

1. 当初始工厂审查不合格时, 在 16.2 项内的 第 2 项(Major Unsatisfactory Finding(s)中打钩(Major Unsatisfactory Finding(s))。
2. 当年度工厂审查不合格时, 需在 16.2 项中的 第“2 项(Major Unsatisfactory Finding(s)中打钩”还有 “a. corrective actions” 或“b. cancellation”两项当中一个打钩。
3. 对督促改善项要如实地监督和指导改善, 指教(监督改善)不影响工 16.2 项的厂审查结果评价。

비고

- (1) "인증 시 공장확인"의 평가가 부적합인 경우, 「16.2 공장확인결과」에서 "2. 부적합"에만 체크를 한다.

- (2) "정기검사" 시 평가가 부적합인 경우, 「16.2 공장확인 결과」에서 "2. 부적합" 및 "가. 개선명령" 혹은 "나. 취소" 에 각각 체크를 한다.
- (3) “지도개선”인 항에 대해서는 심사원은 지적된 사항이 개선되도록 성실히 지도하여 개선하도록 하며, 본 항들은 16.2 항의 공장심사 결과의 판정에 영향을 미치지 않는다.

**【附件 09-1】 提问书(QUESTIONAIRE)样本**

**制作提交的时期**

最初申请时和现持有认证的情况下或认证其他品种的产品时

**KTL 的标准格式**

**사전공장확인보고서**

**PRE-LICENCE FACTORY INSPECTION REPORT**

KTL Job. No. :

Date :

page 1 of 4

**공장조사질문서**

**QUESTIONNAIRE**

(제조자가 기입하여 주십시오)

(To be completed by the manufacturer)

B.1 제조공장의 명칭.소재지: **工厂名称**

Manufacturer's registered name and factory location **工厂地址**

전화번호(Telephone): **工厂电话**

팩 스(Telefax): **工厂传真**

(가까운 역, 공항등을 포함한 약도를 첨부하여 주십시오.) **工厂地图(简略)**

[Directions for reaching the factory(nearest railway station, airport), attach photocopy of local

map(if possible)]

B.2.1 제조자 사무소의 소재지:

Manufacturer's office address

(B.1 과 다른 경우)

(if different from above B.1)

전화번호(Telephone):

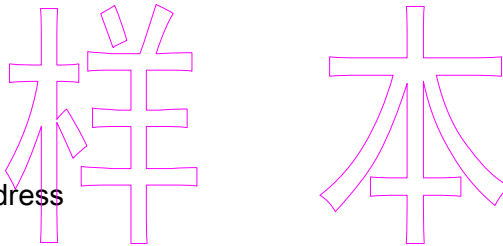
팩 스(Telefax):

B.2.2 인증신청자의 명칭.소재지: **代理人申请时, 代理人的名称,地址,电话,传真等**

Applicant's name and address **如申请人是工厂, 不需要填.**

(B.1 과 다른 경우)

(if different from above B.1)



전화번호(Telephone):

팩 스(Telefax):

page 2 of 4

B.3 제조공장의 담당자 및 부담당자와 인증제품에 책임이 있는 관리책임자

Give the name, department and office address of the contact person located in the factory and the name of the management representative responsible for product certification.

공장의 담당자(Contact person in factory) : 工厂联系人的姓名

소속/직책(Department/function) :

공장의 부담당자 (Deputy contact person in factory) : 工厂副联系人的姓名

소속/직책 (Department/function) :

관리책임자(Management representative) : 工厂负责人的姓名

소속/직책(Department/function) :

연락처(Contact place) : 电话号码和电子邮件

[주] 이 관리책임자는 본사 등 공장 내에 있지 않아도 좋습니다. 이 경우, 연락처(회사명, 주소 등)을 기재하여 주십시오.

Note: This management representative may be located outside the factory e.g.at the head office. In this case, please indicate the contact place such as the office name and address.)

B.4 제조공장의 개략 전종업원수(일용직을 포함한다.) : 17,000 名

Approximate total number of employees in the factory, including part-time workers :

B.5.1 인증마크를 희망하는 제품의 제품카테고리, 브랜드명 및 모델명등 : Plug DX-123A

Category(ies), brand(s) and type number(s) of the products for which the Certification mark has been requested.

B.5.2 적용하는 규격 : K60884-1, KS C8305

Which Certification Mark is requested according to which standards?

Please specify the requested type-approval procedure (CCA, CB or National)

B.6.1 안전에 관계되는 스위치, 램프홀더, 코드셋트, 모터, 트랜스등의 부품 및 반제품으로 외부에서 구입하는 주요한 부품.조립품 (필요한 경우 별지 사용가)

Specify which components are purchased from outside suppliers such as switches, lampholders, cord-sets, motors, transformers, sub-assemblies or parts o components such as springs, contacts, etc. (If necessary, continue on separate sheet) :

page 3 of 4

B.6.2 제품이 적용규격에 적합하다는 것을 확인하기 위하여 일상적으로 실시하고 있는 수입검사, 공정검사, 최종검사 및 제품확인시험 등의 상세

Describe in detail and make reference to documentation (copies may be attached), routine tests and inspections performed in receiving, in-process and final inspection and testing in order to ensure conformity of the end product with the applicable standards.

-----  
page 4 of 4

- B.7 인증취득을 위한 제품카테고리에 대하여 인증기관에 의해 인증마크등을 취득한 경우, 그 인증의 상세 **VDE**

Which Certification Mark are already granted by other Certification Bodies for this product category?

- B.8 제조자의 품질시스템은 평가되고, 인증되었는가? 상세히 기재하여 주십시오  
**ISO 9001**

Has the manufacturer's quality system been assessed and certified? Please give details.

- B.9 당사는 통상의 근무시간내에서 언제라도, 공장심사 실시기관의 심사원이 수입검사를 포함한 제조공정의 모든 장소에 출입하는 것을 승낙합니다.

We agree that the inspector of the Certification Body may enter all locations of the manufacturing process incl. receiving inspections which are essential for conformity of the complete product with the relevant standards, during normal working hours, after having contacted the contact person or the deputy contact person.

관리책임자 서명 : **负责人的签字或盖章**

Signed for manufacturer

성명 및 부서명 : **负责人的姓名和部门**

Name and position

직책 : **职责**

Place

서명일자 : **签字或盖章时候, 日期**

Date

주 : 서명한 자는 상기의 정보가 정확하다는 것을 증명하는 것이 됩니다.

Note : On behalf of the manufacturer, the signatory to this form is required to verify the accuracy of the information provided.